

Утверждаю:
Главный инженер
филиала «Сургутская ГРЭС-2» ПАО «Юнипро»
Ф. А. Палкин
«31» 10 2019 г.

**Технические требования
на поставку Жидкость гидравлическую ПМС-20 РК.**

1. Наименование:

Жидкость гидравлическая полиметилсилоксановая ПМС-20 РК (амортизаторная, гидравлическая, демпфирующая жидкость) ГОСТ 13032-77.

2. Технические характеристики:

Жидкость не имеет запаха. Очень термостойка, мало подвержена воздействию воды, большинству химических и физических факторов, разрушающих обычные органические материалы. В свою очередь, и она очень мало влияет или не влияет совсем на большинство таких органических материалов, как пластмассы, каучуки, краски или живые ткани и организмы.

Жидкость прозрачна, однородна и имеет светло-жёлтый цвет. Нетоксична, не биоактивна и не входят ни в какие списки опасных продуктов.

Жидкость может использоваться в широком диапазоне рабочих температур и обладает значительно меньшей зависимостью вязкости от температуры по сравнению с маслами на нефтяной основе, она химически инертна к большинству типов уплотнительных материалов, коррозионно неактивна, имеет низкую температуру застывания и высокую термоокислительную стабильность, обладает высокими эксплуатационными качествами, экологически безопасна.

Одним из первоначальных применений жидкости ПМС-20РК была замена гидравлических жидкостей на минеральной основе с целью расширения рабочего диапазона температур, при которых могут эксплуатироваться краны на газовых магистралях в условиях севера. Гидравлическая жидкость ПМС-20РК разработана для использования в диапазоне температур от -90° до +80°С.

Жидкость ПМС-20РК рекомендуется для использования в центральных и северных регионах.

Показатель	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Бесцветная прозрачная	По ГОСТ 20841.1
2. Содержание механических примесей	отсутствуют	По ГОСТ 20841.1
3. Вязкость кинематическая: - при 20°С, м ² /с; - при минус 50°С, м ² /с не более;	18÷20×10 ⁻⁶ 2,3×10 ⁻⁴	По ГОСТ 33-2000
4. Реакция среды (рН водной вытяжки)	6,0÷7,0	По ГОСТ 20841.4
5. Массовая доля кремния, %	37,0÷38,5	По ГОСТ 20841.2
6. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	200	По ГОСТ 4333 (разд.3)
7. Температура застывания, °С, не выше	- 60	По ГОСТ 20287 (разд.2) По ГОСТ 20841.3
8. Массовая доля воды, % не более	0,004	ГОСТ 13032-77

3. Основные технические требования:

Жидкость гидравлическая ПМС-20 РК (полиметилсилоксановая) должна быть изготовлена в соответствии с требованиями ГОСТ 13032-77, по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4. Срок поставки:

- март 2020 г.

5. Требования к приемке:

Жидкость принимают партиями. Партией считают любое количество продукта, однородное по показателям качества, сопровождаемое одним документом о качестве.

Документ должен содержать:

- а) наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- б) наименование продукта;
- в) дату изготовления;
- г) номер партии;
- д) массу брутто и нетто;
- е) результаты анализа или подтверждение о соответствии качества продукта требованиям ГОСТ 13032-77;
- ж) обозначение ГОСТ 13032-77.

6. Требования к изготовителю (поставщику):

Поставщик должен являться изготовителем или дилером изготовителя. Продукция должна быть новой (не позднее 2019 г изготовления) и ранее не использованной, соответствовать государственным стандартам.

7. Перечень документации:

- сертификат соответствия;
- паспорт.

8. Гарантии изготовителя (поставщика):

Поставщик гарантирует покупателю соответствие качества поставляемой продукции стандартам завода-изготовителя.

9. Требования к упаковке:

Полиметилсилоксановые жидкости упаковывают в банки из белой жести N16, 17 или 18 по ГОСТ 6128, бидоны металлические для нефтепродуктов по ТУ 38.101.169-88, стеклянные бутылки по ТУ 6-09-5472-90, фляги оцинкованные по ТУ 6-27-18-90.


Горловину бидона или банки опаивают или применяют другое уплотнение, обеспечивающее полную герметизацию бидона или банки.

Горловину бутылей обертывают водонепроницаемой пленкой и обвязывают шнуром.

Тара с жидкостями должна быть опломбирована пломбой технического контроля предприятия-изготовителя, кроме бидонов и банок, горловину которых опаивают.


СОГЛАСОВАНО:

Заместитель главного инженера
филиала «Сургутская ГРЭС-2» ПАО «Юнипро»

 С. Н. Грачев

Техническое требование разработал:

Начальник КТЦ

 С. В. Черник